



Indústrias Garriga, S.L.

RAG – 2005

Recolectora y clasificadora de frutos

Ficha técnica

Recolectora y clasificadora de frutos
secos y aceitunas por aspiración



Aplicación:

Recolección por aspiración y pre-limpieza de almendras, avellanas, nueces, aceitunas y algarrobas.

Rendimiento:

700 - 800 kg/h, en función del producto

Proceso de trabajo:

Recolección por aspiración mediante turbina de vacío y separación del producto en ciclón. Limpieza del producto mediante la combinación de tamizado en trómel, soplado y aspiración final selectiva.

Transporte neumático del producto y descarga en tolva propia.

Descarga final del producto en un remolque mediante la elevación de la tolva.

Peso y dimensiones:

Tara: 1.600kg

Dimensiones L x A x H: 3,85 x 1,95 x 2,35m

Dimensiones tolva L x A x H: 1,2 x 1,3 x 1,0m

Volumen útil de la tolva: 1,5m³

Altura máxima de descarga tolva: 2,2m

Características técnicas:

- Desplazamiento de la máquina remolcada del tercer punto del tractor.
- Accionamiento por toma de fuerza del tractor.
- Transmisión mediante caja de reducción / multiplicación por engranajes marca Sincron.
- Régimen de operación: 300 r.p.m. PTO
- Elevación de la tolva mediante sistema hidráulico conectado al tractor.
- Motor hidráulico propio para el accionamiento del trómel, válvulas, y cinta metálica.

Accesorios entregados con la máquina:

- 4 metros de tubo flexible ($\phi = 140\text{mm}$) para la aspiración del producto sobre el suelo.
- Toma de fuerza cardan.
- Mangueras hidráulicas DN10/330bar para la conexión en la toma del tractor.

Accesorios opcionales de la máquina:

- Brazo hidráulico con cepillo lateral de 1.1m de diámetro para alinear el producto y dirigirlo al sistema de aspiración de la máquina.